

会長メッセージ



経営環境が激しく変化する中 営業、開発、製造が一体となって 安定した製品提供とその拡大を図り 企業価値の一層の向上を実現します

リスクが顕在化する世界だからこそ 製品の安定供給を目指す

お客さま、お取引先、株主、地域社会の皆さまには、日ごろ信越化学グループの製品をご愛顧いただくとともにさまざまなご支援、ご協力を賜り、心より感謝申し上げます。

先年来のパンデミックが収束を見ない中で新たに国際的な緊張が高まるなど、近年はとみにさまざまなリスクが顕在化し、各種原材料や製品の供給網の不安定化等をもたらしています。このような環境下でとりわけ重要になっているのは、製品の安定的な供給です。当社グループでは質、量ともに安定した製品の提供を続けることで、お客さまはじめ社会の皆さまとともに安定成長を遂げていくことを目指しています。

当社グループは、社会インフラや住宅建設等に欠かせない塩ビ、あらゆる分野の製品に組み込まれる半導体の基板となるシリコンウエハー、工業製品から消費者製品まで幅広く利用されているシリコンなど、多様な製品を広く世界に送り出しています。私たちは、これらの製品の安定供給とともに常に品質、性能に磨きを

かけて、豊かで快適な社会生活に寄与し、持続可能な社会の実現に貢献することに力を注いでいます。

シンテック社では次の工事に着手、 グループを挙げて生産能力増強へ

安定した成長を実現するには、生産能力および販売力を高めていくことが不可欠です。当社の米国子会社であるシンテックは、1974年に操業を開始しましたが、当初からフル稼働と全量販売を両輪として生産能力の拡大に取り組んでいます。2021年12月にはルイジアナ州で新たに塩ビ一貫生産工場が稼働し、さらに2023年末の完工を目指して次の増強工事を進め、世界中のお客さまに高品質の製品を安定的に供給し続けるべく努めています。世界的に半導体への需要がますます高まる中、当社グループでは需要動向に注視しながら高品質のシリコンウエハーの供給に一層の力を注いでいます。さらにシリコン事業でも、高機能製品を中心に高まる需要にお応えするため、生産能力増強に向けた投資を進めています。

当社グループでは、投資を進める際にかねがね地政

学的リスクを重視してきました。いわゆるカントリーリスクは、ひとたび発現すると一企業で対処できる範囲を超えるものとなることは、昨今の国際情勢を見ても明らかです。このため、当社グループでは米国をはじめとしてカントリーリスクの小さい地域での事業投資を進めています。米国に根をおろしたシンテックが世界最大の塩ビメーカーに成長するなど、実績を培っています。

生産工程やサプライチェーンの脱炭素化を進め、地球環境への貢献に注力

中長期の持続的な成長に向けては、国際社会と軌を一にするため地球環境への貢献に力を注いでいます。当社グループでは、カーボンニュートラル(脱炭素化)等に貢献する製品を数多く送り出しています。例えば、塩ビは塩ビサッシをはじめとした住宅建材として優れた断熱性等の機能を生み出し、住居やオフィスの省エネ化に寄与しています。また、IoTなどを通じてあらゆる分野でエネルギーの高効率活用化を実現する上でシリコンウエハーは不可欠の素材となっています。その他、シリコンでは環境貢献型製品を提供するなど、当社グループは既存製品の革新や新たな製品開発等を進め、時代や社会の要請にお応えしています。同時に、当社グループの生産技術やノウハウを発揮して生産工程やサプライチェーンの脱炭素化を積極的に進めています。

当社グループでは、以上の方針のもとで、引き続きお客さま、株主はじめ社会の皆さまのご期待にお応え

する製品の提供を進め、どのような経営環境下でも企業価値の最大化を図ってまいります。皆さまには、一層のご理解とご協力を賜りますよう、よろしくお願い申し上げます。

代表取締役会長

金川千尋