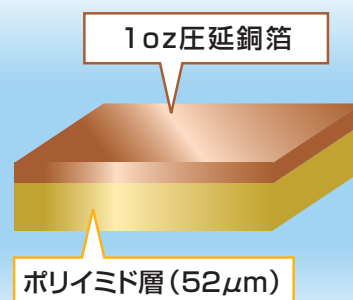


信越片面銅張積層板 オールポリイミドの“厚物タイプ”

信越化学工業では、(株)カネカ殿のアピカルNPI (50 μm) をベースとした厚物のオールポリイミド片面銅張積層板を開発致しました。

接着層に信越独自の高耐熱PI接着剤を使用し、52 μm の厚いポリイミド層を実現しました。インピーダンス特性が必要とされる用途に好適です。



KN52SR35A (開発品) の一般特性

項目		単位	測定結果	試験法・条件等	
構成	アピカルNPI	μm	50		
	高耐熱PI接着層	μm	2		
	銅箔(圧延)	oz	1		
製品厚さ		μm	85		
90°剥離強度		N/cm	11.8		
半田耐熱性	常態	°C	360<	JIS C6471 30秒間浸漬	
寸法安定性	エッチング後	MD	%	+0.06	IPC FC241
		TD	%	+0.04	
	加熱処理後	MD	%	± 0.00	
		TD	%	± 0.00	
MIT耐折性	MD	回	270	JIS C6471	
	TD		295		
線間絶縁抵抗	常態	Ω	10^{14}	IPC FC241	
誘電率 (1MHz)			3.3	JIS K6911	
誘電正接 (1MHz)			0.004		
耐溶剤性	MEK		変色、膨れ、 はがれ等なし	JIS C6481 室温15分浸漬	
	トルエン				
	IPA				
接着層 ガラス転移温度 (Tg)		°C	370	DMA法	
ハロゲン含有率	Cl	ppm	N.D.	JPCA-ES-01-2003	
	Br	ppm	N.D.		
難燃性			V-0相当	UL94	

*本表のデータは、代表値であって保証値ではありません。